

CPI Fluid Engineering

Lubricantes para compresores de aire



¿Cuál es el lubricante adecuado para usted?

Con tantas opciones diferentes de productos en el mundo, ¿cómo elegir el mejor lubricante? CPI cuenta con una gran variedad de productos para compresores de tornillo rotativo, rotativos de paletas, de pistón y centrífugos con un rendimiento probado en campo a fin de brindarle tranquilidad. Trabajamos estrechamente con los principales fabricantes de equipos originales con el objetivo de ofrecer una amplia gama de productos que cumplan con los criterios clave para un óptimo rendimiento de los compresores. Entre esos criterios podemos mencionar los siguientes:

- Estabilidad térmica y oxidativa superiores.
- Excelente protección contra el óxido y la corrosión.
- Mayor protección contra el desgaste.
- Baja volatilidad.

Nuestro experto personal de ventas técnicas lo ayudará a navegar por la extensa cartera de productos de CPI para que usted elija el producto adecuado. Pero la asistencia técnica de CPI no se limita solo a esto; nuestro propio laboratorio de análisis de aceites ofrece el análisis de aceite usado con un tiempo de respuesta de 48 horas, con el fin de garantizar que su equipo esté funcionando de manera óptima. Nuestros experimentados redactores de informes analizan los resultados y los comparan con las especificaciones para aceite usado de su fluido y las muestras anteriores. Dado que CPI produce los lubricantes, sabemos exactamente qué debe estar presente en el fluido y qué no.

Beneficios de los lubricantes sintéticos

Los lubricantes sintéticos proporcionan un mejor rendimiento que los aceites minerales y las mezclas sintéticas. En la tabla se muestran las características de rendimiento fundamentales para los lubricantes de compresores de aire. La cartera de productos de CPI contiene la gama completa de aceites base que satisfacen sus necesidades de uso específicas y sus expectativas de precio.



Características	Totalmente sintético	Mezcla sintética	Aceite mineral
Temperatura de funcionamiento	Hasta 250 °C	Hasta 120 °C	Hasta 60 °C
Resistencia a la oxidación	Excelente	Buena	Mala
Demulsibilidad	Excelente	Buena	Mala
Prevención de la oxidación	Excelente	Buena	Buena
Tendencia a formar espuma	Mínima	Baja	Alta
Reducción del desgaste	Excelente	Buena	Mala
Conservación de la viscosidad	Excelente	Buena	Mala
Estabilidad térmica	Excelente	Buena	Mala
Intervalos de cambio de aceite	De 8000 a 12 000	De 6000 a 8000	De 2000 a 4000

Lubricantes para compresores de aire

La línea de lubricantes para compresores de aire de CPI ofrece una completa gama de productos químicos con el objetivo de satisfacer sus necesidades de uso y garantizar el rendimiento de su equipo a largo plazo. Nuestra variedad de lubricantes incluye productos para compresores de tornillo rotativo inundado de aceite, de pistón, rotativos de paletas y centrífugos.

Lubricantes para compresor de tornillo rotativo inundado de aceite

Producto	Rango de viscosidad	Registro NSF H1	Vida útil del aceite*	Aceite base	Descripción / Usos recomendados
CPI®-9360	32-100		6000 horas	Aceite mineral hidrotratado	Lubricantes formulados con aceite mineral de alta calidad isodesparafinado e hidrotratado con protección antioxidante. Se recomienda para compresores de tornillo rotativo inundado de aceite, rotativos de paletas y de pistón.
CPI®-9301	46-68		8000 horas	Aceite Sintético	Lubricantes a base de éster isodesparafinado e hidrotratado con protección antioxidante. Se recomienda para compresores de tornillo rotativo inundado de aceite.
CPI®-4600-F	32-150	✓	8000 horas	PAO (polialfaolefina)	Lubricantes de polialfaolefina con registro NSF H1 y protección antioxidante. Se recomienda para compresores de tornillo rotativo inundado de aceite y centrífugos con requisitos para el contacto casual con alimentos.
CPI®-4601	32-150		12000 horas	PAO (polialfaolefina)	El producto principal de CPI para compresores de aire es un lubricante a base de polialfaolefina con excelente protección anticorrosiva y antioxidante. Se recomienda para compresores de tornillo rotativo inundado de aceite, rotativos de paletas y centrífugos.
CPI®-4265-F	46-68	✓	8000 horas	PAO (polialfaolefina) / Éster	Lubricantes de polialfaolefina con registro NSF H1 y éster de grado alimentario con una estabilidad oxidativa y una resistencia al lodo y al barniz superiores. Se recomienda para compresores de tornillo rotativo inundado de aceite con requisitos para el contacto casual con alimentos.
CPI®-4201	32-68		12 000 horas	Éster	Lubricantes prémium a base de éster con estabilidad térmica y oxidativa superiores, y sin tendencia a formar lodo o barniz. Se recomienda para altas temperaturas en compresores de tornillo rotativo inundado de aceite.
CPI®-1522	46		8000 horas	PAG (polialquilenglicol) / Éster	Una mezcla rentable de polialquilenglicol y éster con estabilidad térmica y oxidativa excelentes. Se recomienda para condiciones de alta temperatura y alta humedad en compresores de tornillo rotativo inundado de aceite.
CPI®-1542	32-46		8000 horas	PAG (polialquilenglicol) / Éster	Lubricantes prémium a base de polialquilenglicol y éster con estabilidad térmica y oxidativa excelentes. Se recomienda para condiciones de alta temperatura y alta humedad en compresores de tornillo rotativo inundado de aceite.
CPI®-Comp Clean II	No corresponde		500 horas	Éster	Fluido de limpieza a base de éster para compresores. Se recomienda para compresores de tornillo rotativo inundado de aceite cuando se reemplazan los fluidos de otras marcas por fluidos CPI y se limpian los compresores con barniz.
CPI®-9360	32-100		6000 horas	Aceite mineral hidrotratado	Lubricantes formulados con aceite mineral de alta calidad isodesparafinado e hidrotratado con protección antioxidante. Se recomienda para compresores de tornillo rotativo inundado de aceite, rotativos de paletas y de pistón.
CPI®-FMO	32-220	✓	4000/6000 horas	Aceite mineral blanco	Lubricantes formulados con aceite mineral blanco técnico de grado alimentario y protección antidesgaste. Se recomienda para compresores de pistón, para los engranajes de compresores libres de aceite y para engranajes en otros usos.
CPI®-4608-F	32-220	✓	8000 horas	PAO (polialfaolefina)	Lubricantes de polialfaolefina con registro NSF H1 y protección antioxidante y antidesgaste. Se recomienda para compresores de pistón, rotativos de paletas y centrífugos con requisitos para el contacto casual con alimentos.
CPI®-4100	46-220		8000 horas	Éster	Lubricantes a base de éster con estabilidad térmica y oxidativa excelentes, y protección antidesgaste. Se recomienda para condiciones de alta temperatura en compresores de pistón, rotativos de paletas y de tornillo rotativo inundado de aceite.
CPI®-4200	32-150		12 000 horas	Éster	Lubricantes prémium a base de éster con estabilidad térmica y oxidativa superiores, protección antidesgaste y sin tendencia a formar lodo o barniz. Se recomienda para condiciones de alta temperatura en compresores de pistón, rotativos de paletas y de tornillo rotativo inundado de aceite.

Lubricantes para compresor de pistón, centrífugo, rotativo de paletas y pistón, de tornillo rotativo libre de aceite

*Vida útil a una temperatura de descarga de 82 °C (180 °F).

CPI: ¿Quiénes somos?

CPI Fluid Engineering es una división de The Lubrizol Corporation. The Lubrizol Corporation, perteneciente a Berkshire Hathaway, es una compañía de productos químicos especializados e innovadores que produce tecnologías y las provee a clientes de los mercados industrial, del transporte y de consumo a nivel global.

CPI Fluid Engineering es líder mundial en lubricantes sintéticos para compresores y usos industriales especializados. Nuestro conocimiento sobre las formulaciones y los usos técnicos, combinado con la flexibilidad y la capacidad de respuesta que nos caracterizan, aumenta la calidad y el valor de los productos de nuestros clientes. CPI ofrece fluidos de alto rendimiento, apoyo tecnológico y servicio al cliente, con el fin de satisfacer sus necesidades.

América del Norte y América del Sur

The Lubrizol Corporation
2300 James Savage Road
Midland, MI 48642, EE. UU.
Teléfono: 1 (989) 496-3780
Correo electrónico:
sales@cpifluideng.com

Europa, Medio Oriente y África

Lubrizol Limited
H224, Wilton Centre
Wilton
Redcar
TS10 4RF, Reino Unido
Teléfono: +44 1642 565266
Correo electrónico:
euafricamesales@cpifluideng.com

Asia-Pacífico

Lubrizol Southeast Asia (Pte) Ltd
44 Tanjung Penjuru
Singapur 609032
Teléfono: + 65-66638 684
Correo electrónico:
asiasales@cpifluideng.com



Correo electrónico: sales@cpifluideng.com
www.cpifluideng.com
Una compañía de Lubrizol